



Your Future Successful Partner

**Complete Packaging & containers
Solution Manufacturer**





SCIL-machinery is a Taiwanese standard large individual manufacturer of beverage packing machinery, Our commitment is to satisfy our clients that desire finding the best packing solutions, based on our research, development and production, We always strive to provide better quality and better services.

Mainly SCIL-machinery offers complete beverage filling and packing solution covering all the steps: blow moulding, filling, labelling and packaging. We offer water, soft drinks, juices and homecare products. Our line services include line installation commission, line rump-up, efficiency audit, and line breakdown issues and more.)

SCIL متخصصة في إنتاج وتغليف السوائل بكافة انواعها ونراعي المعايير التايوانية في تقديم كامل الحلول شاملة جميع الخطوات من القوالب ومكائنها الى التغليف .

هدفنا: إرضاء عملائنا الذين يستحقون أفضل الحلول التعبئة وذلك بالاعتماد على عملية البحث والتطوير و تطبيق معايير الجودة العالمية .

نقدم كامل حلول التعبئة و التغليف شاملة جميع الخطوات : نفخ القوالب ، التعبئة ، تمييز بوضع العلامة التجارية و التغليف خطوطنا تشمل منتجات مثال (المياه المعدنية ، المشروبات الغازية ، العصائر ، الحليب ومنتجات الرعاية المنزلية)

we have the pleasure to provide

Our solutions:

Whether it's new product idea, new flavor, or new bottle shape, we can help you to create it and your customers to notice it, that make you a market leader.

Injection & Blowing

Whether it's new product idea, new flavor, or new bottle shape, we can help you to create it and your customers to notice it, that make you a market leader.

Filling

Cold filling or hot filling? flat or carbontaed? High density or low density? We can fill them all! Our modern filling systems can fill various beverages precisely & safely while complying with exact filling levels.

Palletizing

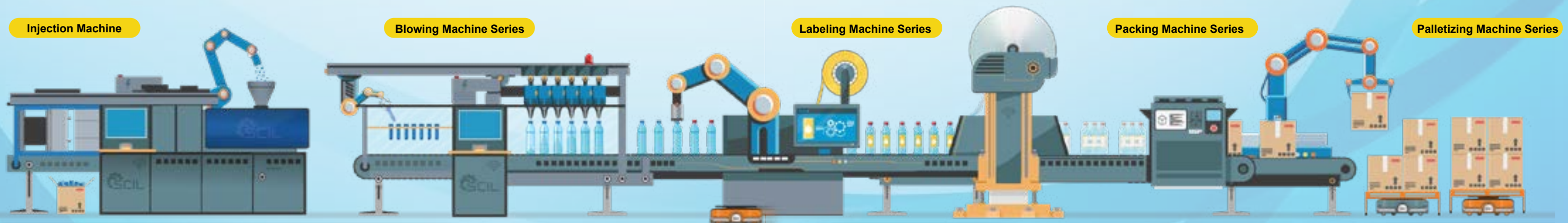
Avoid manual palletizing, it is a headache. Automated palletizing equipment increases productivity & reduces worker injury & fatigue in warehouse, distribution, and manufacturing environments.

Labeling

Cold filling or hot filling? flat or carbontaed? High density or low density? We can fill them all! Our modern filling systems can fill various beverages precisely & safely while complying with exact filling levels.

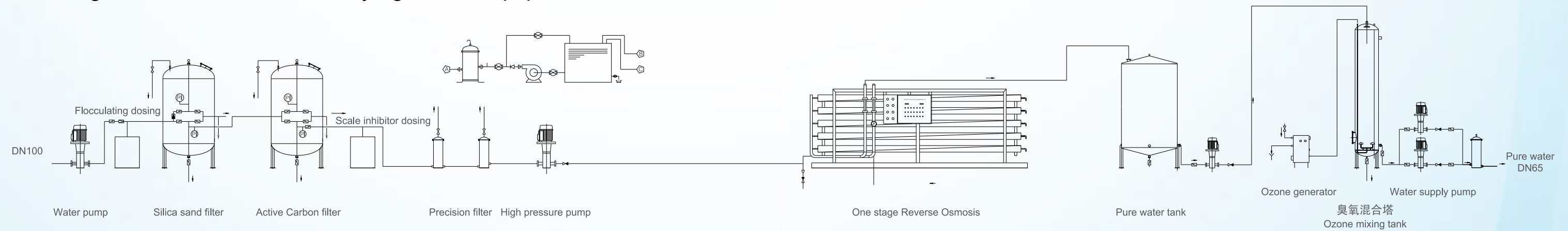
Packaging

Our modern packing systems help you to meet all requirements and to optimally satisfy both your individual needs and those of your customers.

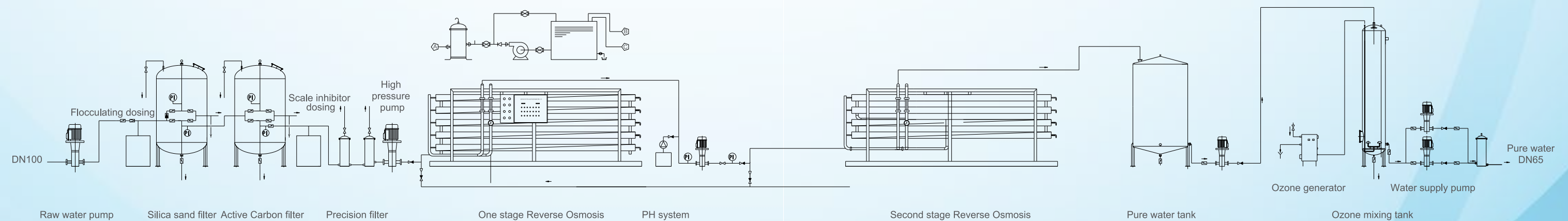


Water Treatment Equipment

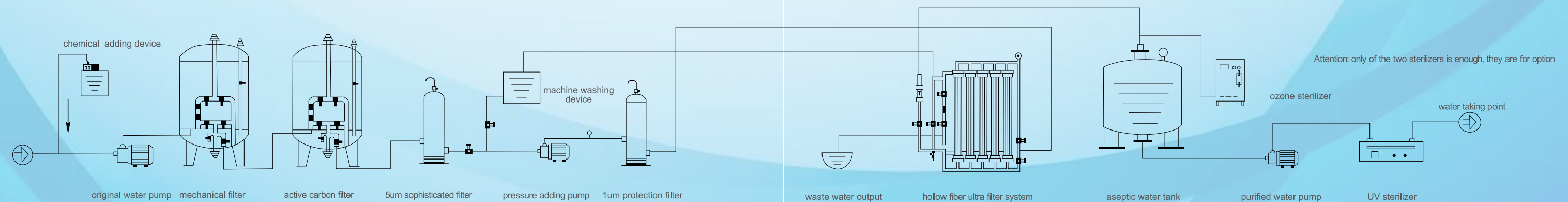
One-stage Reverse Osmosis Purifying Water Equipment



Two-stage Reverse Osmosis Purifying Water Equipment



Ultra Filtration Mineral Water Equipment



Water Treatment Equipment

Character of The Equipment:

Water treatment system, also called water filtration sterilizer system, is the process of purifying the raw water by a series equipment and devices to be drinkable. This system is to remove the suspended solid, color & smell, bacteria, and microbe, metal hydronium and chemical pollution contained in the raw water. The water purification process affects the quality of the products, as well as the transportation and sale. Thus, in the real operation, it's effective to have some remainder of the disinfectant to kill the bacteria infected during the transportation. The water treatment system in SCIL adopts the modern, energy-saving, and effective membrane separate technology, ozone sterilizing and UV sterilizing to guarantee the production safely and healthily. The water treatment equipment includes silica sand filter, active carbon filter, sodium-ion exchanger, precision filter, reverse osmosis, hollow fiber filter, ozone generator, ozone mixing tank and water tank, etc.

خصائص الآلة

نظام معالجة المياه وما يطلق عليه نظام تعقيم وتنقية المياه.

يتم في هذه الآلة تحويل المياه الخام الى مياه نقية صالحة للشرب عن طريق تمريرها خلال عدد من الآلات والأجهزة يستخدم هذا الجهاز لتنقية المياه الخام من الرواسب الصلبة والألوان والروائح والبكتيريا والميكروبات والملوثات الكيميائية والمعادن الهيدرونيمة إن عملية تنقية المياه تتأثر بنوعية المنتج وطرق النقل والمبيعات. ولذلك من الفعال وجود مطهر خلال عملية التنقية للتخلص من البكتيريا التي الوثت المياه خلال عملية نقلها. إن جهاز تنقية المياه من (scil-machinery) يعتمد الحداثة لذلك يوفر الطاقة ويعمل على فصل الأغشية بطريقة أنوماتيكية وفعالة، يحتوي هذا الجهاز على فلتر سيليكوني رملي، وفلتر كربوني فعال، ومبادل من أيونات الصوديوم، وفلتر دقيق جدا، وفلتر من ألياف جوفاء، ومولد أوزوني وخزان أوزوني وخزان مياه.



CGF Series Blowing-Filling-Capping Combibloc Machine For Water, CO2 & Hot Fill In PET Bottles.



The CGX series used to blowing PET, filling (water, CO₂, juices) in to The PET bottle And then capping the bottles, capacity 15000 up to 48000BPH. Combibloc has been trend Now as it helps to save factory space, electricity and water consumption.

سلسلة سي جي اكس: تستخدم في نفخ وتعبئة (المياه، الغازيات، العصائر) ومن ثم غلق العبوات البلاستيكية الطاقة الانتاجية للمكينة تبدا من 15000 الى 48000 عبوة بالساعة. جميع المصانع ذات الطاقات المرتفعة اصبحت تتجه نحو هذا النوع من الآلات بسبب لتقليل مساحة المصنع وتوفير استهلاك المياه والكهرباء

Combibloc Machine Series

Blowing capacity per cavity is 1900-2000BPH (based on 550ML water bottle). Unique mould clamping unit, more durable structure and adjustable blowing pressure (first blowing, second blowing viable to be precisely adjusted) lead to ideally distributed bottle thickness. System halt and shutdown due to preform defects are avoided by the specific design of bottle mouth sealing method when blowing. The heating oven's thermoregulation is by 8-10 sections of far infrared rays. Each set of the heating lamps can be adjusted according to the process requirements in the preheating and adjusting sections. The online temperature recording system is equipped to make sure the precise heating is achieved. The heating heads are upgraded by specific materials to get a three times working life. At the same time the overheating outside the preform is avoided, thus about 30% energy is saved for the customers compared with other types of heating system. The high pressure air recycling system is applied to the air circuit with 45% of air consumption is saved. The mould has a longer life by special surface.

Model	CGX 24 - 72 -24
Capacity	480000 BPH (500ml)
Volume of bottle	0.25-1.5L
Maximum diameter of bottle	100mm
Maximum bottle height	320mm
Blowing bottle installation power	190KW
Blowing power	60-70KW (550ML)
Power of filling machine	7.5 KW
High pressure gas consumption	9.6 Nm ³ /min (3.5-4Mpa)
Low pressure consumption	No need(high pressure gas recycling)
Total weight	30TON
48,000 BPH (550ml) Main features of blow irrigation rotary machine	

CGF Series Bottled Cold Filling Line



The CGF series bottled cold beverage filling line is used to fill PET bottles from 200ml-2500ml. Different models can satisfy various requirements of output from 5000B/H to 48000 B/H. It is a kind of production line for producing potable drinking cold beverage bottle.

Our water filling production line is mainly consists of water treatment equipment, filling system, packaging system and conveyor system. The production process is like this: bottle blowing machine produce new bottles from bottle preform. New bottles go into rinsing, filling, capping mono-bloc through air conveyor. The water treatment system supply purified water for bottle washing and filling. After capping in the mono-bloc, bottled water go into packaging system for production date, labeling and final package through belt conveyor. The whole process is automatically controlled by PLC. The operator could adjust the capacity per hour by touch screen on the control box easily.

خط تعبئة السوائل الباردة:

خط تعبئة السوائل الباردة تستخدم في تعبئة عبوات (PET) والتي تتراوح حجمها بين (200-2500ml). هناك عدد مختلف من النماذج يمنحك معدل إنتاج يتراوح بين (5000-48000 bph). إن مراحل الإنتاج هي عبارة عن آلة نفخ عبوات لإنتاج عبوات جديدة ويتم إرسال عبوات الجديدة ليتم شطفها ثم تعبئتها ومن ثم إغلاقها وكل ذلك يكون في آلة واحدة فقط، ويتم نقل عبوات عن طريق الحزام الهوائي، إن نظام معالجة المياه يقوم بتجهيز المياه لعملية الشطف والتعبئة، وبعد أن يتم إغلاق العبوات يتم إرسالها لجهاز التغليف والحزم، وهناك يوضع تاريخ الصلاحية وملصق ثم ترسل العبوات لعملية التغليف الأخيرة على حزام ناقل. إن هذه العملية كلها يتم التحكم بها أوتوماتيكياً عن طريق (PLC) والعامل يستطيع ضبط سعة الإنتاج في ساعة عن طريق لوحة اللمس على صندوق التحكم بسهولة جداً.

CGF Series Rinsing, Filling. Capping Machine



This CGF series bottling machine incorporates rinsing, filling and capping into one and is a kind of full-automatic equipment. It is suitable for producing PET and plastic bottled mineral water and purified water. The method of filling adopts gravity or micro-pressure filling which makes the filling velocity faster and more stable. Therefore, compared with similar products, this equipment has features of higher output and bigger benefits. The equipment is fitted with advanced Mitsubishi PLC to control the operation and cooperated by frequency converter of the main motor; it makes the operation more stable and reliable. The photoelectric sensor is used to detect operating conditions of each section, which makes the operation of this equipment highly automatic and convenient.

Characters of Equipment:

1. Direct connection technology is adopted between air conveyor and bottle-feeding star wheel, and there is no bottle feeding screw and conveying chain. It is quite easy to change the bottle shape.
2. Bottle neck-hold technology is adopted for bottle conveying. While changing the bottle shape, users only need to replace the arc guide plate, star wheel and other nylon parts that are relevant to the bottle diameter.
3. The 3 in 1 unit machine incorporates rinsing, filling, and capping into one, thus making bottle wear rate lower, conveying accurate and stable, changing bottle shape more convenient
4. The specially designed bottle gripper of rinser is made of fully stainless steel, so it is durable and firm. Besides, it doesn't contact with the screw parts of bottle neck, thus avoiding the secondary contamination
5. The machine is designed with high-speed mass flow gravity filling valve to ensure the high filling speed and precise liquid level without any loss.
6. Components contacting with liquid are all made of high-quality stainless steel and food-grade engineering plastic, and most electrical systems adopt imported components that meet our state food hygienic standards.
7. Bottle-outputting star wheel and bottle-bottom supporting plate adopt spiral winding method, and there is no need to adjust the height of bottle conveying chain while changing the bottle shape.

Main Components of Equipment:

1. The equipment includes bottle rinser, filling machine, capping machine, rack, sealing window, main motor, drive system, transmission system of bottles, cap sorting device, and electric control system and more.
2. The dumping gear of the bottle rinsing machine consists of water divider, bottle rinsing gripper, upper turntable, guide rail, protective shield, water-spraying device, water tray.
3. The filling mechanism is mainly made up of filling chamber, filling valve, guide rail, hoisting device, bottle jamming elevating gear, etc.
4. The cap-sealing mechanism consists of cap sorting machine, cap-setting guide rail and capping machine.
5. The auxiliary(optional) equipment have bottle rinsing water reflux tank, bottle-feeding air conveyor, and bottle-outputting chain. Besides, we will configure manual bottle feeding platform (or bottle unsrambler), automatic cap elevator and so on.

آلة شطف وتعبئة وإغلاق:

إن آلة CGF تدمج الشطف والتعبئة والإغلاق في آلة واحدة، حيث تعمل جميع أجزائها بشكل أوتوماتيكي إن هذه الآلة مناسبة لإنتاج العبوات البلاستيكية للمياه المعدنية والمنقية، إن طريقة التعبئة تعتمد على الجاذبية الأرضية أو الضغط الجزئي والتي تعمل على تعبئتها بشكل أسرع ومناسب أكثر، ولذلك مقارنة بمنتجات مشابهة فإن هذه الآلة تتميز بنسبة إنتاج اعلى ومنافع أكثر. حيث أن هذه الآلة مجهزة ب Mitsubishi PLC لتتحكم بعملية الإنتاج وذلك بتعاون مع محول موجود على المحرك الرئيسي والتي جعل عملية الإنتاج أكثر استقرار ومصداقية. هناك حساسات الكهربائية للكشف عن أي أخطاء خلال عملية الإنتاج في أي قسم والتي جعل عملية الإنتاج في هذه الآلة أوتوماتيكية ومريحة.

خصائص هذه الآلة

- 1 - اتصال تكنولوجي مباشر بين حزام الناقل الهوائي ومغذية العبوات.
- 2 - تقنية مثبت رقبة الزجاجاة على الحزام الناقل، كما تتميز هذه الآلة بسهولة تغيير شكل الزجاجاة
- 3 - إن هذه الآلة هي عبارة عن 3 آلات في واحدة. فهي تدمج آلة الشطف والتعبئة والإغلاق في آلة واحدة بالإضافة إلى ناقل مستقر ودقيق وسهولة في تغيير شكل العبوات.
- 4 - قابض العبوات المصمم خصيصا لعملية الشطف مصنوع من ستانلس ستيل لذلك فهو دائم. بالإضافة إلى أنه ليس هناك أي إتصال بينه وبين رقبة الزجاجاة لضمان النظافة وجنب حدوث أي تلوث.
- 5 - إن هذه الآلة تحتوي على صمام مياه يستخدم خاصية الجاذبية وبالتالي تمنحنا سرعة في التعبئة والحفاظ على مستوى المياه في عبوات من غير أي خسارة.
- 6 - إن جميع الأجزاء المتصلة مباشرة مع السوائل مصنوعة من الستانلس ستيل عالي المستوى والبلاستيك المطابق للمعايير الصحية
- 7 - عجلة إنتاج العبوات واللوحه الداعمة لنقل العبوات يعتمدوا طرق لف متعددة وليس هناك أي حاجة لضبط ارتفاع الزجاجاة على سلسلة النقل خلال عملية تغيير شكل الزجاجاة.

أجزاء هذه الآلة:

- 1- هذه الآلة تحتوي على آلة شطف، وتعبئة وإغلاق وختم العبوات ومحرك رئيسي ونظام حركي وآلة لفصل الأغذية ونظام سيطرة كهربائي ونظام نقل للعبوات.
- 2- معدات الغسل في جهاز شطف العبوات تحتوي على مقسم للمياه قابض شطف العبوات وقرص دوار علوي ودليل استخدام درع واقفي وآلة رش الماء وحاملة.
- 3- آلة التعبئة مصنوعة بشكل أساسي من غرفة تعبئة وصمامات تعبئة.
- 4- آلة الإغلاق (ختم الأغذية) تحتوي على آلة فصل للأغذية ودليل استخدام وآلة إغلاق..

Model	CGF14-12-5	CGF 16-16-6	CGF 24-24-6	CGF 32-32-8	CGF 40-40-10	CGF 50-50-12	CGF 60-60-15	CGF 72 - 72 - 18
Production capacity (bottles per hour for 500ml)	5000BPH (500ml)	8000BPH (500ml)	10000BPH (500ml)	15000BPH (500ml)	18000BPH (500ml)	22000BPH (500ml)	30000BPH (500ml)	36000BPH (500ml)
Washing heads	14	16	24	32	40	50	60	72
Filling heads	12	16	24	32	40	50	60	72
Capping heads	5	6	6	8	10	12	15	18
Suitable bottle	PET,PE,Glass bottle	PET,PE,Glass bottle	PET,PE,Glass bottle	PET,PE,Glass bottle	PET,PE,Glass bottle	PET,PE,Glass bottle	PET,PE,Glass bottle	PET,PE,Glass bottle
Diameter of bottle	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm
Height of bottle	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm
Suitable cap	PE,Aluminum Screw Cap	PE,Aluminum Screw Cap	PE,Aluminum Screw Cap	PE,Aluminum Screw Cap	PE,Aluminum Screw Cap	PE,Aluminum Screw Cap	PE,Aluminum Screw Cap	PE,Aluminum Screw Cap
Weight	2000Kg	4000Kg	4500Kg	6000Kg	7800Kg	9000Kg	10000Kg	12000Kg
Main motor power	1.5Kw	3 Kw	3 Kw	3 Kw	5.5 Kw	7.5 Kw	7.5 Kw	7.5 Kw

RCGF Series Bottled Hot Filling Line



خط تعبئة عبوات العصير

إن خط تعبئة عبوات العصير يستخدم بشكل أساسي لإنتاج عبوات العصير (PET) وهناك عدد مختلف من النماذج والذي يمنح طاقة إنتاج تتراوح بين 4000-25000 BIH وإن عملية الإنتاج هي عبارة عن نقل العبوات الفارغة بسرعة وثبات على حزام ناقل بسرعة وثبات ليتم شطفها ثم تعبئتها ثم أغلقها وبعدها تنتقل العبوات ليتم طباعة تاريخ الإنتاج والصلاحية ووضع الملصق عليها. وأخيرا يتم تغليف العبوات.

خلال عملية الإنتاج يقوم جهاز معالجة المياه بتزويد مياه نقية لشطف العبوات (PET) وخلط العصير وتنم تعبئة العبوات بطريقة (التعبئة الحارة) وكل عملية الإنتاج تتم أوتوماتيكية ويتحكم بها PLC يستخدم مراقبة عملية الإنتاج والاضطلاع عليها من خلال شاشة اللمس التي تمكنه أيضا من ضبط كمية الإنتاج

This RCGF juice filling line is mainly used to produce PET bottled juice within the volume from 200ml to 2500ml. And different models can offer production capacity from 4000 to 25000 B/H. The whole production process is that the empty bottle is conveyed quickly and stably into rinsing filling capping machine by air conveyor, and that after capping, the bottled juice will be conveyed to coders where it will be printed on date of manufacture, labeled, and the final shrink film packing. During the production process, the water treatment equipment will provide purified water to rinse the PET bottles and mix the juice, and the way of filling juice is hot-filling. The whole process is controlled by PLC and runs automatically. Through the touch screen, users can see visually the running conditions of the production line and can also carry out some relevant operation to adjust its output.

RCGF Series Rinsing, Filling. Capping Machine



إن آلة DCGF تدمج الشطف والتعبئة والإغلاق في آلة واحدة، حيث تعمل جميع أجزائها بشكل أوتوماتيكي. إن هذه الآلة مناسبة لإنتاج العبوات البلاستيكية للمشروبات الغازية، إن طريقة التعبئة تعتمد على خاصية تساوي الضغط الجوي (Isobar filling pressure) والتي تعمل على تعبئته بشكل أسرع ومناسب أكثر، ولذلك مقارنة بمنتجات مشابهة فإن هذه الآلة تتميز بنسبة إنتاج أعلى ومناقص أكثر، حيث أن هذه الآلة مجهزة ب Mitsubishi PLC لتتحكم بعملية الإنتاج وذلك بتعاون مع محول موجود على المحرك الرئيسي والتي جعل عملية الإنتاج أكثر استقرار ومصادقية. هناك حساسات الكهربية للكشف عن أي أخطاء خلال عملية الإنتاج في أي قسم والتي جعل عملية الإنتاج في هذه الآلة أوتوماتيكية ومريحة.

خصائص هذه الآلة

- 1- اتصال تكنولوجي مباشر بين حزام الناقل الهوائي ومغذية العبوات، وليس هناك أي مغذية عبوات حلزونية أو سلاسل نافلة، كما تتميز بسهولة تغيير شكل الزجاجات.
- 2- تقنية مثبت رقبة الزجاجات على الحزام الناقل، كما تتميز هذه الآلة بسهولة تغيير شكل الزجاجات فعلى المستخدم فقط تغيير لوحة الدليل القوسية (star wheel) والأجزاء النايلونية المتصلة بقطر الزجاجات.
- 3- إن هذه الآلة هي عبارة عن 3 آلات في واحدة، فهي تدمج آلة الشطف والتعبئة والإغلاق في آلة واحدة بالإضافة إلى ناقل مستقر ودقيق وسهولة في تغيير شكل العبوات.
- 4- قابض العبوات المصمم خصيصا لعملية الشطف مصنوع من ستانلس ستيل لذلك فهو دائم بالإضافة إلى أنه ليس هناك أي اتصال بينه وبين رقبة الزجاجات لضمان النظافة وجنب حدوث أي تلوث.
- 5- إن هذه الآلة تحتوي على صمام مياه يستخدم خاصية الجاذبية لتنقية المياه بسرعة وبالتالي تمنح...

Model	RCGF 14-12-5	RCGF 16-16-5	RCGF 24-24-6	RCGF 32-32-8	RCGF 40-40-10	RCGF 50-50-12	RCGF 60-60-15	RCGF 72-72-18
Production capacity (bottles per hour for 500ml)	4000BPH	5500BPH	8000BPH	10000BPH	14000BPH	17000BPH	20000BPH	25000BPH
Washing heads	14	16	24	32	40	50	60	72
Filling heads	12	16	24	32	40	50	60	72
Capping heads	5	5	6	8	10	12	15	18
Suitable bottle	PET/PE Glass bottle	PET/PE Glass bottle	PET/PE Glass bottle	PET/PE Glass bottle	PET/PE Glass bottle	PET/PE Glass bottle	PET/PE Glass bottle	PET/PE Glass bottle
Diameter of bottle	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm
Height of bottle	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm
Suitable cap	PE/Aluminum Screw Cap	PE/Aluminum Screw Cap	PE/Aluminum Screw Cap	PE/Aluminum Screw Cap	PE/Aluminum Screw Cap	PE/Aluminum Screw Cap	PE/Aluminum Screw Cap	PE/Aluminum Screw Cap
Weight	2000Kg	3000 Kg	5000 Kg	7000 Kg	7800 Kg	8000 Kg	9000 Kg	10000 Kg
Main motor power	1.5Kw	2.2 Kw	2.2 Kw	3 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw	7.5 Kw	7.5 Kw

DCGF Series Carbonated Drinks Filling Line

This DCGF carbonated drinks filling line is mainly used to produce PET bottled carbonated drinks within the volume from 200ml to 2500ml. And different models can offer production capacity from 6000 to 30000 B/H. The whole production process is that the empty bottle is conveyed quickly and stably into rinsing filling capping machine by air conveyor, and that after capping, the bottled carbonated drinks will be conveyed to coders where it will be printed on date of manufacture, labeled, and the final shrink film packing. During the production process, the water treatment equipment will provide purified water to rinse the PET bottles and mix the carbonated drinks, and the way of filling carbonated drinks is isobar pressure filling. The whole process is controlled by PLC and runs automatically. Through the touch screen, users can see visually the running conditions of the production line and can also carry out some relevant operation to adjust its output.

خط تعبئة المشروبات الغازية

إن هذه الآلة معدة بشكل أساسي لإنتاج عبوات المشروبات الغازية (PET) بحجم يتراوح بين 200-2500ml كما أنه يوجد عدد مختلف من النماذج والتي تمنح طاقة إنتاج تتراوح بين 6000-30000BIH-6000 إن عملية الإنتاج هي عبارة نقل العبوات على حزام ناقل هوائي بسرعة وثبات ليتم تعبئتها وغلقها ثم تنقل إلى المبرمج الاتوماتيكي لوضع تاريخ الإنتاج والصلاحية والملصق، وأخيرا يتم تغليف العبوات. خلال عملية الإنتاج يقوم نظام معالجة المياه بتزويد مياه لشطف العبوات (PET) وخط المشروبات الغازية إن طريقة تعبئة العبوات تعتمد خاصية تساوية الضغط الجوي (Isobar pressure filling) كل عملية الإنتاج تتم أتوماتيكية ويتحكم بها باستخدام (PLC) يستطيع المستخدم مراقبة عملية الإنتاج من خلال شاشة اللمس والتي يمكنه أيضا من ضبط كمية الإنتاج



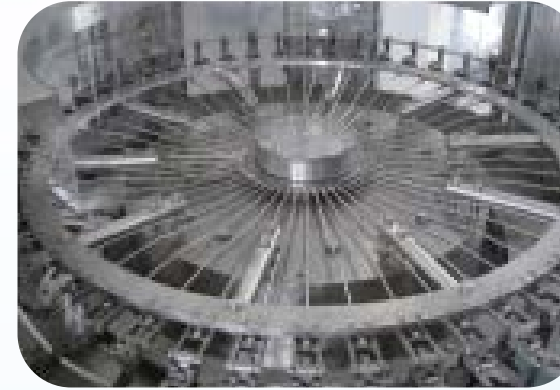
DCGF Series Rinsing, Filling, Capping Machine

إن آلة DCGF تدمج الشطف والتعبئة والإغلاق في آلة واحدة، حيث تعمل جميع أجزائها بشكل أوتوماتيكي. إن هذه الآلة مناسبة لإنتاج العبوات البلاستيكية للمشروبات الغازية، إن طريقة التعبئة تعتمد على خاصية تساوي الضغط الجوي (Isobar filling pressure) والتي تعمل على تعبئته بشكل أسرع ومناسب أكثر، ولذلك مقارنة بمنتجات مشابهة فإن هذه الآلة تتميز بنسبة إنتاج أعلى ومنافع أكثر، حيث أن هذه الآلة مجهزة بـ Mitsubishi PLC لتتحكم بعملية الإنتاج وذلك بالتعاون مع محول موجود على المحرك الرئيسي والتي جعل عملية الإنتاج أكثر استقراراً ومصداقية. هناك حساسات كهربائية للكشف عن أي أخطاء خلال عملية الإنتاج في أي قسم والتي جعل عملية الإنتاج في هذه الآلة أوتوماتيكية ومريحة.

خصائص هذه الآلة

1. اتصال تكنولوجي مباشر بين حزام الناقل الهوائي ومغذية العبوات، وليس هناك أي مغذية عبوات حلزونية أو سلاسل نافلة، كما تتميز بسهولة تغيير شكل الزجاجات.
2. تقنية مثبت رقبة الزجاجات على الحزام الناقل، كما تتميز هذه الآلة بسهولة تغيير شكل الزجاجات فعلى المستخدم فقط تغيير لوحة الدليل القوسية (star wheel) والأجزاء النايلونية المتصلة بقطر الزجاجات.
3. إن هذه الآلة هي عبارة عن 3 آلات في واحدة، فهي تدمج آلة الشطف والتعبئة والإغلاق في آلة واحدة بالإضافة إلى ناقل مستقر ودقيق وسهولة في تغيير شكل العبوات.
4. قابض العبوات المصمم خصيصاً لعملية الشطف مصنوع من ستانلس ستيل لذلك فهو دائم بالإضافة إلى أنه ليس هناك أي إتصال بينه وبين رقبة الزجاجات لضمان النظافة وجنب حدوث أي تلوث.
5. إن هذه الآلة تحتوي على صمام مياه يستخدم خاصية الجاذبية لتنقية المياه بسرعة وبالتالي تمنحنا سرعة في التعبئة والحفاظ على مستوى المياه في عبوات من غير أي خسارة.
6. إن جميع الأجزاء التي على اتصال مباشر مع السوائل مصنوعة من ستانلس ستيل عالي المستوى والبلاستيك المطابق للمعايير الصحية.
7. عجلة إنتاج العبوات واللوح الداعمة لنقل العبوات يعتمدوا طرق لف متعددة وليس هناك أي حاجة لضبط ارتفاع الزجاجات على سلسلة النقل خلال عملية تغيير شكل الزجاجات.

Model	DCGF 24-24-6	DCGF 24-32-6	DCGF 40-40-10	DCGF 50-50-12	DCGF 50-60-15	DCGF 72-72-15
Production capacity (bottles per hour for 500ml)	6000BPH	9000BPH	12000BPH	15000BPH	18000BPH	22000BPH
Washing heads	24	32	40	50	50	72
Filling heads	24	32	40	50	60	72
Capping heads	6	8	10	12	15	15
Suitable bottle	PET, PE, Glass, Aluminum bottle	PET, PE, Glass, Aluminum bottle	PET, PE, Glass, Aluminum bottle	PET, PE, Glass, Aluminum bottle	PET, PE, Glass, Aluminum bottle	PET, PE, Glass, Aluminum bottle
Diameter of bottle	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm	Φ55-110mm
Height of bottle	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm	150-310mm
Suitable cap	PE, Aluminum Screw/Crown Cap	PE, Aluminum Screw/Crown Cap	PE, Aluminum Screw/Crown Cap	PE, Aluminum Screw/Crown Cap	PE, Aluminum Screw/Crown Cap	PE, Aluminum Screw/Crown Cap
Weight	5000 Kg	8000 Kg	9000 Kg	10000 Kg	11000 Kg	12000 Kg
Main motor power	2.2 Kw	3 Kw	7.5 Kw	7.5 Kw	7.5 Kw	7.5 Kw



This DCGF series carbonated drinks bottling machine incorporates rinsing, filling and capping into one and is a kind of full-automatic equipment. It is suitable for producing PET and plastic bottled carbonated drinks. The method of filling adopts isobar pressure filling. The equipment is fitted with advanced Mitsubishi PLC to control the operation and cooperated by frequency converter of the main motor; it makes the operation more stable and reliable. The photoelectric sensor is used to detect operating conditions of each section, which makes the operation of this equipment highly automatic and convenient.

Characters of Equipment:

1. Direct connection technology is adopted between air conveyor and bottle-feeding star wheel, and there is no bottle feeding screw and conveying chain. It is quite easy to change the bottle shape.
2. Bottle neck-hold technology is adopted for bottle conveying. While changing the bottle shape, users only need to replace the arc guide plate, star wheel and other nylon parts that are relevant to the bottle diameter.
3. The 3 in 1 unit machine incorporates rinsing, filling, and capping into one, thus making bottle wear rate lower, conveying accurate and stable, changing bottle shape more convenient.
4. The specially designed bottle gripper of rinser is made of fully stainless steel, so it is durable and firm. Besides, it doesn't contact with the screw parts of bottle neck, thus avoiding the secondary contamination.
5. The machine is designed with high-speed mass flow gravity filling valve to ensure the high filling speed and precise liquid level without any loss.
6. Components contacting with liquid are all made of high-quality stainless steel and food-grade engineering plastic, and most electrical systems adopt imported components that meet our state food hygienic standards.
7. Bottle-outputting star wheel and bottle-bottom supporting plate adopt spiral winding method, and there is no need to adjust the height of bottle conveying chain while changing the bottle shape.

Main Components of Equipment:

1. The equipment includes bottle rinser, filling machine, capping machine, rack, sealing window, main motor, drive system, transmission system of bottles, cap sorting device, and electric control system and more.
2. The dumping gear of the bottle rinsing machine consists of water divider, bottle rinsing gripper, upper turntable, guide rail, protective shield, water-spraying device, water tray.
3. The filling mechanism is mainly made up of filling chamber, filling valve, guide rail, hoisting device, bottle jamming elevating gear, etc.
4. The cap-sealing mechanism consists of cap sorting machine, cap-setting guide rail and capping machine.
5. The auxiliary(optional) equipment have bottle rinsing water reflux tank, bottle-feeding air conveyor, and bottle outputting chain. Besides, we will configure manual bottle feeding platform (or bottle unsrambler), automatic cap elevator and so on.

ZCGF Series Moderate Aseptic Filling Line



خط التعبئة معتدل الحرارة المتطور
خط التعبئة معتدل الحرارة يناسب عبوات الشاي والعصير فهو يقوم بتعبئتها على درجة حرارة 70 كما أن المنتج يحافظ على صلاحيته في فترة الحفظ قبل البيع من غير إضافة أي مواد حافظة. طاقة الإنتاج تتراوح بين 5000BPH-36000BPH

Moderate temperature filling technology adopts nor-mal PET bottle and fills tea drinks and drinks and juice at 70C. Products can reach the requirement of shelf life withoutany preservatives. The capacity ranges from 5000BPH to 36000BPH



TXG Series 5 Gallon Water Filling Line

This TXG series barreled water filling line is mainly used to produce bottled water with volume from 3 gallon to 5 gallon. And different models can offer production capacity from 150 to 4000 B/H. The whole production process operates as follows: Empty barrel are conveyed stably by conveying belt into decapping machine, which will remove bottle caps. Those caps can be recycled after being cleaned and disinfected. Then barrel are conveyed into the external brush washing machine to take all-round rinsing with hot alkali and pure water. After rinsed, barrel will be sent to rinsing filling capping machine, where bottles are rinsed inside with hot alkali, disinfectant liquid and pure water, and then barrel is filled with pure water provided by water treatment system. Then after capped, those barreled water is sent to shrink packing machine in which shrink packaging of caps is done. The whole production process is controlled by PLC, so this barreled water production line is automatic. through control panel, users can monitor visually working conditions of each machine section and operate conveniently.



خط تعبئة العبوات بسعة 5 جالون:

إن TXG خط تعبئة جالونات المياه مصمم خصيصاً لتعبئة عبوات المياه بحجم يتراوح بين 3 جالونات إلى 5 جالونات، يوجد عدد مختلف من النماذج مما يمنح طاقة إنتاج تتراوح بين 150-4000B/H.

تبدأ عملية الإنتاج بإرسال الجالونات على حزام ناقل إلى آلة نزع الأغشية حيث يتم نزع كل الأغشية والتي من الممكن إعادة استخدامها بعد تنظيفها وتطهيرها ثم تنقل الجالونات إلى فرشاة الغسل الخارجية التي تعمل على تنظيف الجالونات من الخارج باستخدام مادة قلوية ساخنة ومياه نقية ثم ترسل الجالونات لتغسل من الداخل باستخدام مياه نقية ومادة قلوية ساخنة وسائل مطهر ثم تعبئ الجالونات وتغلق وترسل ليتم تغليفها.

إن عملية الإنتاج تتم أوتوماتيكياً حيث يتحكم PLC بكامل عملية الإنتاج، ومن خلال لوحة التحكم يتم مراقبة عملية الإنتاج في كل جزء والتحكم بها بكل راحة وسهولة.

BG Series Automatic Decapper



The BG series full-automatic decapper is a kind of corollary equipment specialized for 5 gallon barreled potable drinking water production line. This cap removing machine is especially suitable for automatically decapping of recycled barrels before cleaning.

This 5 gallon bottle decapper not only largely improves efficiency, but also reduces secondary contamination caused by manual decapping and work intensity of workers. The whole equipment is fully made of high quality stainless steel, which is corrosion resisting and easy to wash. Main electric components are products from SIEMENS, Mitsubishi, and pneumatic components adopt imported AIRTAC products, This equipment s characterized by compact structure, high efficiency, stable and reliable operation, and high automation.

ماكينة ازالة الغطاء البلاستيكي لعبوات ٥ جالون. تستعمل هذه الماكينة لإزالة الغطاء للعبوات ٥ جالون الفارغة المسترجعة، تتم إزالة الغطاء بشكل اوتوماتيكي باستعمال الرؤوس الكاشطة بالإعتماد على الهواء المضغوط، مما يجعل العبوات جاهزة لمرحلة الغسيل الخارجي، هذه الماكينة ممكن ان تعمل بشكل منفرد او أن تكون جزء من الخط الإنتاج الكامل وبشكل اوتوماتيكي.

ST Series External Brush Washing Machine

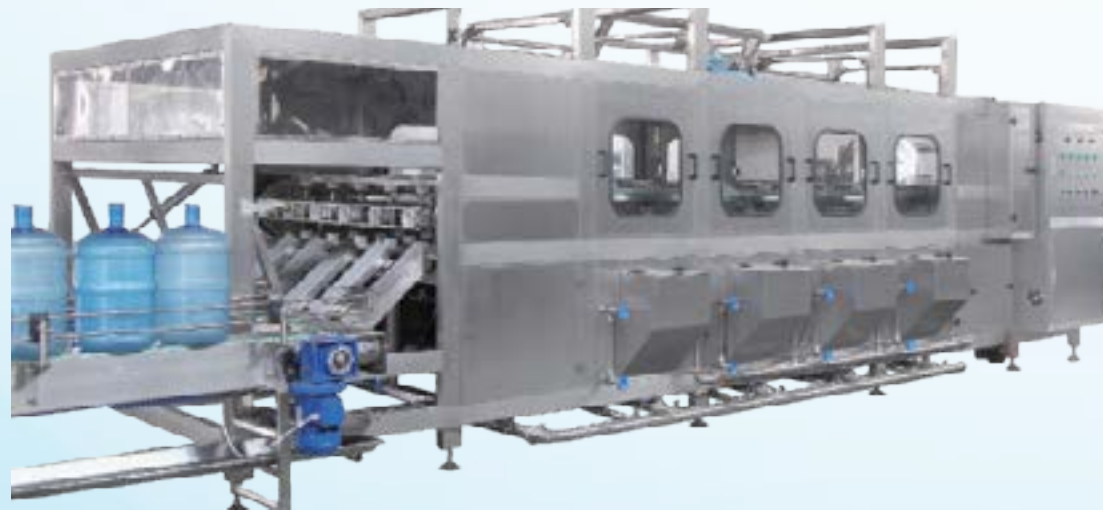


The BG series full-automatic decapper is a kind of corollary equipment specialized for 5 gallon barreled potable drinking water production line. This cap removing machine is especially suitable for automatically decapping of recycled barrels before cleaning. This 5 gallon bottle decapper not only largely improves efficiency, but also reduces secondary contamination caused by manual decapping and work intensity of workers. The whole equipment is fully made of high quality stainless steel, which is corrosion resisting and easy to wash. Main electric components are products from SIEMENS, Mitsubishi, and pneumatic components adopt imported AIRTAC products, This equipment s characterized by compact structure, high efficiency, stable and reliable operation, and high automation.

ماكينة الغسيل الخارجي لعبوات ٥ جالون. تستعمل هذه الماكينة لغسل الخارجي للعبوات ٥ جالون الفارغة المسترجعة، ان الغسيل باستعمال الفراشي الدوارة والماء يقوم بغسل جميع الاتربة الخارجية للعبوة ، مما يجعلها جاهزة لمرحلة الغسيل الداخلي واعادة التعبئة ، هذه الماكينة ممكن ان تعمل بشكل منفرد او ان تكون جزء من الخط الانتاج الكامل وبشكل اوتوماتيكي.

TXG Series Rinsing, Filling, Capping Machine

This TXG series barrel filling machine is a kind of 3-in-1 unit water filling machinery for manufacturing drinking water like pure water, mineral water, etc. This machine adopts many new technologies, such as pneumatic drive, fully enclosed pressure filling method, and liquid surface detection, etc. The PLC system is utilized to control the operation and detection so that the barrel filling machine is more sanitary, safer and more stable. Meanwhile, little faults happen during the machine operation, thus wide application of the machine is achieved. The TXG series barrel filling machine integrates automatic bottle washing, automatic filling, gland and capping into one body. The adoption of enclosed operation during the whole production process not only ensures that the whole rinsing filling process meets relevant standards and regulations of the state health departments, but also effectively protects potable drinking water from secondary contamination when filling. Made of high quality stainless steel, this rinsing filling capping equipment has a novel design, convenient operation and high positioning accuracy. So it is the ideal machinery for producing 3/ 5 gallon potable water. In additional, automatic decapper, automatic leakage checker, automatic capper and thermal shrinking machine are provided according to customers' needs.



Model	TXG-150	TXG-300	TXG-450	TXG-600	TXG-900	TXG-1200	TXG-1500	TXG-2000	TXG-3000
Production capacity(bottles per hour for 5 gallon)	150BPH	300BPH	450BPH	600BPH	900BPH	1200BPH	1500BPH	2000BPH	3000BPH
Working position number	5	7	9	11	13	15	17	20	23
Filling heads	1	2	3	4	8	10	12	20	24
Capping heads	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Suitable bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle	PET,PPPC bottle
Diameter of bottle	Φ265-273mm	Φ265-273mm	Φ265-273mm	Φ265-273mm	Φ265-273mm	Φ265-273mm	Φ265-273mm	Φ265-273mm	Φ265-273mm
Height of bottle	150-360mm	150-360mm	150-360mm	150-360mm	150-360mm	150-360mm	150-360mm	150-360mm	150-360mm
Suitable cap	Plastic cap	Plastic cap	Plastic cap	Plastic cap	Plastic cap	Plastic cap	Plastic cap	Plastic cap	Plastic cap
Weight	500 Kg	2500 Kg	3000 Kg	3500 Kg	7000 Kg	8000 Kg	8500 Kg	9500 Kg	9500 Kg
Main motor power	1.5 Kw	6 Kw	30 Kw	32 Kw	35 Kw	40 Kw	45 Kw	52 Kw	52 Kw

تعتبر (TXG آلة تعبئة جالونات المياه ثلاثة آلات في واحدة في عملية تصنيع المياه مثل المياه النقية أو المعدنية إلخ تعتمد هذه الآلة طرق تكنولوجيا حديثة مثل محرك هوائي وطرق تعبئة مضغوطة ومغلقة تماما. يستخدم نظام PLC ليتحكم بالآلة لذلك تعتبر هذه الآلة صحية وأكثر أمانا واستقرارا، ولكن قد يحدث بعض الأخطاء البسيطة جدا خلال عملية الإنتاج ومع ذلك فإن هذه الآلة مطلوبة جدا إن (TXG تدمج آلة الغسل والتعبئة والإغلاق أوتوماتيكية في جهاز واحد حيث تعتمد هذه الآلة على عملية إنتاج مغلقة لا تضمن لنا فقط مياه مطابقة لمعايير أنظمة الصحة العالمي بل وتضمن لنا أيضاً مياه شرب نقية ومحمية من التلوث الذي يمكن أن يحصل خلال عملية التعبئة تتميز TXG بأنها مصنوعة من ستانلس ستيل عالي الجودة وراحة ودقة بالأداء ولذلك تعتبر الآلة المثالية لإنتاج مياه الشرب ذات سعة 3-5 جالون بالإضافة إلى مميزات أخرى مثل جهاز نزع الأغذية الأتوماتيكي وجهاز إغلاق وتغليف أوتوماتيكي والتي تتوفر في الجهاز بناء على طلب الزبون

Characteristics of Equipment:

1. The TXG barrel filling machine integrates rinsing, filling and capping into one body.
2. The adoption of high quality stainless steel makes this barrel water filling machine easy to clean as well as corrosion resisting. And this equipment should employ alkali liquid rinsing, disinfectant liquid cleaning and pure water cleaning to ensure a better cleaning effect.
3. The main electrical components of this rinsing filling capping equipment are SIEMENS, Mitsubishi products.
4. Most of the pneumatic elements are imported products.
5. The inner and outer nozzles of the rinsing barrel are manufactured by adopting American spray company echnology
6. This TXG equipment boasts a compact structure, high efficiency, stable performance and a high automation degree

أخصائص هذه الآلة

1. تتميز هذه الآلة بأنها ثلاثة آلات في واحدة، فهي تدمج آلة الشطف والتعبئة والإغلاق في آلة واحدة.
2. ن آلة التعبئة مصنوعة من ستانلس ستيل عالي الجودة مما يجعلها سهلة التنظيف ومقاومة التآكل، كما أن هذه الآلة تنظف الجالونات باستخدام مادة قلوية وسائل مطهر ومياه نقية للحصول على مستوى عالي من النظافة.
3. الأجزاء الكهربائية الرئيسية من الآلة هي من منتجات شركات ميتسوبيشي وسيمنز
4. معظم الأجزاء الهوائية في الآلة عبارة عن منتجات مستوردة.
5. الفوهات الداخلية والخارجية في آلة شطف الجالونات مصنوعة في (American Spray Company Technology)
6. إن TXG يتميز بهيكل مضغوط وكفاءة عالية وأداء ثابت ومستقر ومستوى أوتوماتيكي عالي.

TXG 5 GALLONS FILLING MACHINE 150BPH

washing, filling and capping machine 1-5-ZCGF5



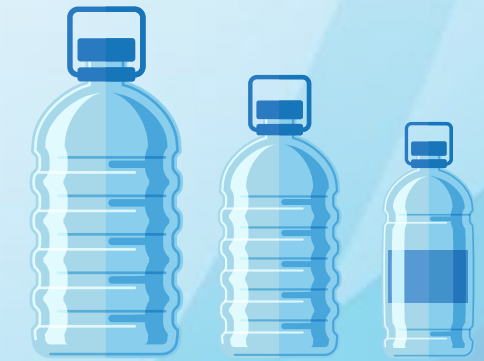
TXG-150 washing, filling, capping machine is the key equipment for drinking barreled water of 3 gallons and 5-gallon production. It is the ideal equipment for mineral water, purified water production. This equipment is an automatic one with three functions in it, they are washing, filling and capping. The capping system is driven by a cylinder. There are enough caps for one-hour usage in the cap bin. Washing pressure is indicated, inner washing pressure is more than 0.28 MPA, washing time is longer than 16 seconds, external washing pressure is more than 0.2 Mpa. The main electricity parts adopt SIEMENS, Mitsubishi products. Air-powered parts adopt AIRTAC products. The equipment is compacted, steady, effective for barrel water production.

ماكينة تعبئة 5 جالون TXG150

TXG-150 مكيينة تعبئة احجام 3 جالونات وإنتاج 5 جالون. و هي مكيينة مثالية للمياه المعدنية وإنتاج المياه النقية. هذا المكيينة عبارة عن مكيينة أوتوماتيكي به ثلاث وظائف ، وهي الغسيل والتعبئة والسد. يتم تشغيل نظام السد بواسطة أسطوانة. توجد أغطية كافية للاستخدام لمدة ساعة واحدة في حاوية الغطاء. يشار إلى ضغط الغسيل ، وضغط الغسيل الداخلي أكثر من 0.28 ميجا باسكال ، ووقت الغسيل أطول من 16 ثانية ، وضغط الغسيل الخارجي أكثر من 0.2 ميجا باسكال. تتبنى أجزاء الكهرباء الرئيسية منتجات SIEMENS و Mitsubishi. الأجزاء التي تعمل بالهواء تعتمد منتجات AIRTAC. المعدات مضغوطة وثابتة وفعالة لإنتاج برميل الماء.



ZCGF51-5- type washing, filling and capping mono-block machine for 5L up to 10L bottle size is the advanced product of SCIL Machinery. The advanced filling technology and further improvement have been combined together for the machine. In order to make it easier for transportation and installation, the machine is composed of a bottle washing machine, filling machine, transition, capping machine and detachable boarding. The total process, from bottle-in, washing, filling, capping until bottle-out, is completely automatic. It's suitable for filling purified water.



آلة الغسيل والتعبئة والتغليف 1-5-ZCGF5

1-5-ZCGF5 آلة تعبئة 5L حتى 10L . تم دمج تقنية التعبئة المتقدمة والتحسين الإضافي معاً في الماكينة. من أجل تسهيل النقل والتركيب ، تتكون الماكينة من آلة غسيل العبوات، وآلة التعبئة ، وآلة الغسيل ، وآلة السد جميع الخطوات أوتوماتيكية بالكامل.

GCP Aseptic Bricks Shaped Filling Machine



The main features are: disposable auto-complete feed, sterilization, box making, filling, forming, sealing action, the molding of composite materials using hydrogen peroxide spray and high-intensity ultraviolet radiation and sterile hot air drying, packaging, materials completion of the aseptic chamber of the filling and after the filling of the seal are in a positive pressure conditions, thus ensuring a sterile packaging materials and materials to be packaged through a juice beverage after the UHT sterilization at room temperature shelf life of long up to one year. In addition, the aircraft PLC optical correction, frequency control, pneumatic solenoid valve, vacuum systems, liquid level control, smart electronic thermostat adjustment, automatic fault alarm system and sterile room, etc. Germany, Japan and other countries of the famous brand, the whole brick pack packaging machine is used stainless steel, beautiful appearance, convenient operation.



الميزات الرئيسية للماكينة:

الميزات الرئيسية للماكينة: التغذية التلقائية الكاملة للمواد الأولية، التعقيم، تشكيل العبوات، التعبئة، الختم المنتج، صب المواد المركبة باستخدام رذاذ بيروكسيد الهيدروجين والأشعة فوق البنفسجية عالية الكثافة، تجفيف بالهواء الساخن المعقم، التعبئة في ظروف ضغط إيجابي، وبالتالي ضمان مواد تغليف معقمة ومواد يتم تعبئتها من خلال مشروبات العصير بعد التعقيم UHT في درجة حرارة الغرفة، وفترة صلاحية طويلة تصل إلى عام واحد. بالإضافة إلى ذلك، التصحيح البصري PLC، والتحكم في التردد، وصمام الملف اللولبي الهوائي، وأنظمة الفراغ، والتحكم في مستوى السائل، وتعديل الحرارة الإلكتروني الذكي، ونظام إنذار الأعطال التلقائي، والغرفة المعقمة، إلخ. آلة تعبئة المعقمة لعبوات الكرتون تستخدم ستان ستيل المقاوم للصدأ و الآلة تحتوي على واجهة المستخدم لسهولة التحكم بها

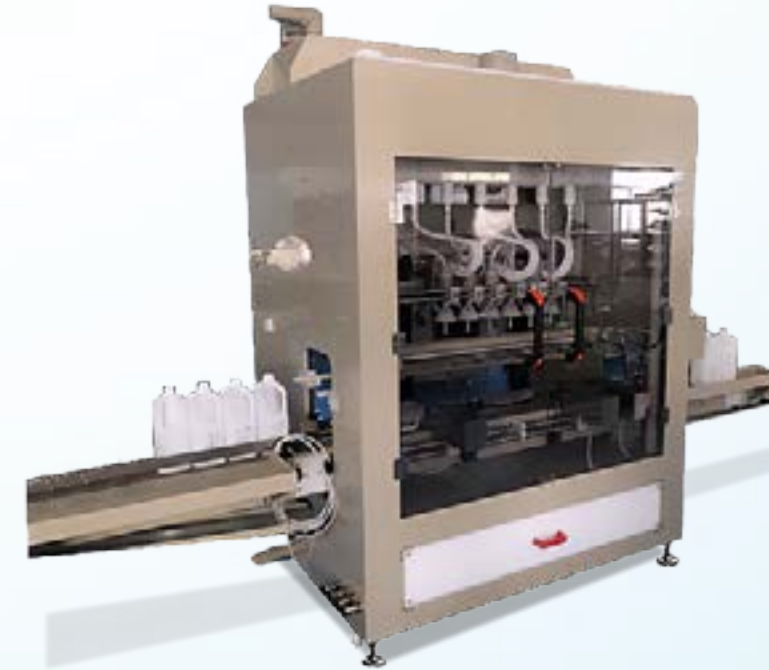
GCX LINER FILLING MACHINE

Anti corrosive liquids filling machine



Product description

This series of automatic filling machine is the most welcomed liquid filling machine in our products; The humanized design makes it widely used for filling various oil and viscous liquids, like oil filling, washing liquid filling, body-lotion filling, shampoo filling, engine oil filling, liquid detergent filling etc.



وصف المنتج:

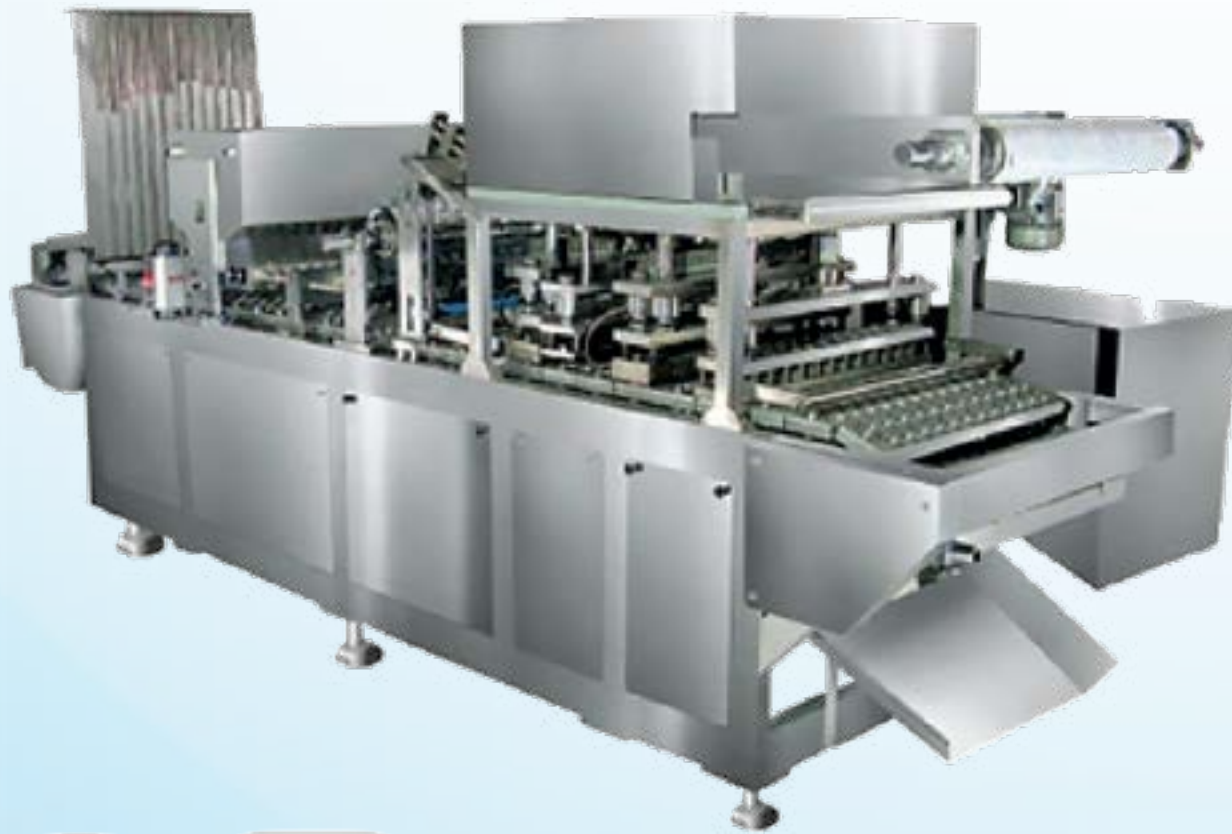
1. إن آلة الملء المضادة للتآكل هذه عبارة عن معدات تعبئة عالية التقنية يتم التحكم فيها بواسطة كمبيوتر صغير قابل للبرمجة ومجهزة بنقل الكهرباء الضوئية والعمل الهوائي.
2. الآلة كلها مصنوعة من مادة PP المضادة للتآكل مع ميزة تغطيس رأس التعبئة داخل العبوة لمنع حدوث الفقاعات.
3. آلة التعبئة تستخدم بشكل رئيسي لتعبئة المنتجات الكيميائية، مثل المنظفات، التبييض، حمض الكبريتيك، الأسمدة السائلة الحمضية القوية، يمكن أن تتناسب مع جميع أنواع أشكال العبوات الغير المنتظمة.
4. يوجد صمام الحجاب الحاجز داخل الجسم والغطاء مجهز بغشاء مرن أو مزيج من الحجاب الحاجز، ويتم توصيل العضو المغلق بغشاء جهاز الضغط.
5. يتميز صمام الحجاب الحاجز بأنه يتم فصل مسار آلية التشغيل مع الوسائط، ليس فقط لضمان وسط العمل النقي ولكن أيضًا لمنع آلية التشغيل ذات التأثير المتوسط لخط الأنابيب في إمكانية عمل الأجزاء.
6. سعة تعبئة تصل إلى 8000 عبوة في الساعة.
7. حجم العبوة يصل إلى 5L.

PRODUCT DESCRIPTION

1. This anti-corrosive filling machine is high-tech filling equipment controlled by microcomputer PLC programmable, equip with photo electricity transduction and pneumatic action.
2. The whole machine is made of PP anti-corrosive material and with diving function filling head, can effectively eliminate the bubbles.
3. The filling machine mainly used for the packing of chemical products, such as detergent, bleaching, sulphuric acid, gel-water, strong acid liquid fertilizer, can suit for packing all kinds of bottle shapes and irregular bottles.
4. The diaphragm valve is within the body and the cover is equipped with a flexible diaphragm or combination of the diaphragm, the closing member is connected to the diaphragm of a compression device.
5. Diaphragm valve has the advantage of its operating mechanism pathway is separated with the media, not only to ensure the working medium of pure but also prevent pipeline medium impact operating mechanism in the possibility of working parts.
6. Capacity filling up to 8,000 bottles per hour.
7. Bottle size up to 5L.

GCM Automatic Plastic Cup Washing Filling Sealing Machine

This Is New Deigned Machine For Washing Filling And Sealing Of Juice, Milk, Fresh Cream, Jelly, Pudding, Mineral Water, Seasoning And Dailty Chemical Etc. Capicity Up To 20000 Bph. The Machine Is Fully Automatic In Whole Process Including Cup Dispatching, Liquid Filling, Film Palcing, Date Codiing, Heat Sealing First, Photoelectric Pattern Proofreading, Heat Sealing Again, Cutting And Cup Discharging. The Machine Is Simple To Operate, Reliable, Easy To Maintain, Mading In Stainless Steel And Complies With Hygiene Standards.



الألة الكاسات متخصصة في غسيل ، تعبئة الكاسات و ختم كل من (العصائر ، الحليب ، الكريمة الطازجة ، الجيلي ، البودنغ والمياه المعدنية الطاقة الإنتاجية تصل الى 20000 كأس بالساعة ، الألة اتوماتيكية بالكامل في جميع المراحل وبسيطة بالعمل والصيانة مصنوعة من مادة الستانستيل المقاوم للصدأ ومتوافقة مع المعايير الصحية. سلسلة سي جي اكس تستخدم في نفخ وتعبئة (المياه ، الغازيات،العصائر) ومن ثما سد العبوات البلاستيكية الطاقة الإنتاجية للمكينة تبدأ من 15000 الى 48000

Beverage Pre-treatment System

Application

Processing system, application: complete processing equipment for hot filling line, ultra-clean (moderate temperature) filling line, CSD filling line etc.

Product's scope

Hot water system, extraction system, sugar melting system, auxiliary system, UHT system (plate & tubular), blending system, CIP system, various tanks, valves, pipe fittings, mixing machines etc.



LP Series Bottle Unscrambler

This machine is suitable for unscrambling polyester bottles and make them in one line, then discharge them by vacuum conveyor, its features are as followed: PLC program controlling; digit show speed; automatic. High speed operation, easy to combine with all kinds of filler or filling production line.

ماكينة تنظيم العبوات:

هذه الماكينة مناسبة للعبوات البلاستيكية غير المرتبة بحيث يتم ترتيبها وتنظيمها بخط واحد، يتم تفريغهم باستخدام ناقل مفرغ، كما تتميز ببرنامج PLC للتحكم بالماكينة، وسرعة عالية بأداء المهام، وعرض رقمي أتوماتيكي لسرعة الماكينة وسهولة إضافة كل نوع من أنواع الفلترات وخطوط التعبئة

Model	LP12	LP14	LP16	LP18	LP21	LP24
Production Capacity(bottle/h)	6000-8000	8000-10000	10000-12000	18000-20000	22000-25000	27000-30000
Gas Soure Pressure(Mpa)	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Gas Consuming Volume(M ³ /min)	800	800	800	2000	2000	3000
Suitable Bottle Type(mm)	(Bottle Diameter)Φ50-Φ96 (Heigh)165-310					
Main Motor Power(KW)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Overall Dimension(LxWxH)(mm)	Φ1700(D)x2000(H)	Φ2000(D)x2200(H)	Φ2240(D)x2200(H)	Φ2640(D)x2340(H)	Φ3020(D)x2650(H)	Φ3400(D)x2650(H)
Weight(kg)	2000	3200	3500	4200	4600	5000



Air Conveying System

نظام حزام الناقل الهوائي:

مبدأ التغذية الهوائية وتصميم الهيكل هي طرق أساسية لنقل عبوات فارغة (PET) قنوات الهواء مصنعة من ستانلس ستيل والسكك القابضة تعتمد على مادة (HDPE)، كما تتميز هذه الآلة بثبات عبوات خلال عملية النقل، وعدم ازدحامها وإعاقة مسرى النقل. وتبعا لطلب الزبون يمكن تطوير الآلة بحيث يعقم الهواء وينقى قبل استخدامه.



Scientific air feeding principle and reasonable structure design are essential mode for empty PET bottle conveying. Air channel uses stainless steel and holding rail adopts imported HDPE macromolecule material, featuring bottle stability, non-jam, non-lock, etc. HEPA filter is installed on fan inlet, avoiding dust blowing into bottles. According to client's requirement, it can be upgraded as aseptic conveying.

Filled Bottle Conveying System

Stable conveying, using synchronous chasing control between the conveying belt and engine, making bottles in good condition in the conveying: non-block, nin-jam, non-tilting. The design of electrical control is advanced and rational, we can design the control method, select the electrical control component according to client's layout, to improve the conveying stability. Conveying system equipped with centralized automatic lubrication system and stainless steel water collector and exhaust pipe. Imported sensor checks bottle quantity on conveyor and adjust line speed by inverter.

نظام نقل العبوات المملوءة



ثبات عملية نقل العبوات، حكم متزامن بين المحرك والحزام الناقل نقل العبوات في ظروف غاية في التطور بحيث لا تميل العبوات ولا تحدث ازدحام أو إعاقة لمسارات النقل. كما يتميز هذا الجهاز بتصميم حكم كهربائي متطور، وباستطاعتنا تصميم طرق التحكم مما مكن الزبون من طلب التصميم الذي يلائمه لضمان الثبات خلال عملية النقل. نظام الناقل الهوائي مجهز بنظام تزييت مركزي أتوماتيكي جامع للمياه مصنوع من ستانلس ستيل وأنبوب عادم، وحساسات مستوردة يتحقق من كمية العبوات على الحزام الناقل، وعاكس يضبط سرعة الحزام الناقل

DP Series Bottle Inverse Sterilizer Machine

ماكينة تعقيم العبوات المقلوبة :

إن هذه الآلة مناسبة لتعقيم فتحة العبوات والسطح الداخلي لأغطية عبوات (PET) والتي تم تطهيرها باستخدام الشاي الحراري أو عصائر الفواكه المعبأة داخل العبوات إن هذه الآلة تتكون بشكل أساسي من نظام سلسلة ناقل، وداعم، ونظام سلسلة عاكس للعبوات، وقضيب عاكس للعبوات، وقضيب إعادة العبوات لوضعيتها الصحيحة خلال عملية التعقيم تقوم الحرارة بتطهير فتحة الزجاجات والغطاء من غير استخدام أي مصدر آخر للحرارة والذي يعمل على توفير الطاقة. إن الماكينة مصنوعة بشكل كامل من ستانلس ستيل (SUS304) والذي يجعل عملية التعقيم أكثر سهولة وراحة

It is mainly used in sterilizing PET bottle mouth and inside surface of caps. In which haven't been disinfected by thermal tea, Fruit juice which having been filled in PET bottle. It mainly consist of chief conveying chain system, support, bottle. It mainly consist of chief conveying chain system, support, bottle reversing chain system, bottle reversing guiding rod and bottle repositioning rod. Use its inner thermal medium to disinfect bottle mouth and caps without any other heat source, So it can save energy. The machine is fully made of SUS304 stainless steel, more convenient in operation.

YWPA/YLPA Series Bottle Warming Cooling Machine

This machine can reduce the temperature of hot filling drinks to 36C-40C, or increase the temperature of cold filling carbonic acid drinks to 36C-40C. It is used in PE bottles hot tea drinks and carbonic acid drinks hot filling production line. This machine can eliminate the condensed water on the external side of bottles, keep bottle, keep bottle clean and dry. This makes bottles easier for labeling and packaging. Productivity: 5000-20000- bottles/hour, spray time: about 15-20 minutes.



ماكينة رفع حرارة وتبريد العبوات :

تستطيع هذه الآلة خفض درجة حرارة المشروبات الساخنة إلى 36C-40C ورفع درجة حرارة المشروبات الباردة لغاية 36C-40C تستخدم هذه الآلة في خط إنتاج مشروبات الشاي الساخنة والمشروبات الغازية. الطاقة الانتاجية لهذه الماكينة 5000-20000 زجاجة ساعة. مدة الرش 15-20 دقيقة.

SLM Series Sleeve Labeling Machine



ماكينة وضع الملصقات:

This machine adopts international advanced technology; cover the circle label on the pet bottle. And then hot shrinking to fix on the position which bottle body is designed. This machine's structure is compact, and suitable for the production line of different direction and different height. The machinery part adopts combination designing of modularization, and makes the machine reasonable. The height adjustment adopts motor fluctuating; it is convenient to replace the material. The special cutter head designing, make the film-rolling cut more exactly and reliably.

تعتمد هذه الماكينة تكنولوجيا عالمية متطورة، حيث يتم وضع الملصق ثم تغليف العبوات حرارياً بشكل يناسب تصميم الزجاجات. إن هيكل الماكينة مضغوط وهو يناسب جميع خطوط الإنتاج باختلاف اتجاهاتها وارتفاعاتها. إن أجزاء الماكينة تتميز بتصميم بنيوي ثابت، فهي تحتوي على محرك متذبذب يسهل عملية تغيير المواد ومقص خاص مصمم لقص شريط التغليف بما يناسب شكل الزجاجات تماماً.

Label inserting head	SLM-100	SLM-150	SLM-250	SLM-350
Capacity	100 pcs/min	150 pcs/min	250 pcs/min	350 pcs/min
Power	150W~190W	150W~190W	150W~190W	150W~190W
Suitable Label Material	PVC PET OPP OPS	PVC PET OPP OPS	PVC PET OPP OPS	PVC PET OPP OPS
Label Thickness	0.035~0.10mm	0.035~0.10mm	0.035~0.10mm	0.035~0.10mm
Overall Dimension	2400x950x2100	2400x1000x2000	2440x1000x2200	2440x1000x2200
Weight	450kg	550kg	600kg	700kg

SPC-2000 Steam Shrinking Tunnel

The Available range:

Mineral water, drinks, beer, wine, medicine bottles, group packing which does not need bottom tray. After packing, the products will become firmer and more good-looking.

Characteristics:

It adopts the imported PLC programme automatic control. It has stable function and precise control. It has automatic functions like conveying materials, unscrambling, shrinking and cooling & design finalizing flow. The film conveying adopts the imported transducer control in order to reach stepless speed conversion. It adopts the advanced spiral wind circulating structure and three-layer heat insulation to save resources. Besides, it uses the enhanced cooling and design finalizing passage which can make product packing finalize the design more quickly and easy to be stored and transported.



نفق التغليف البخاري

في حالة وجود عدد مختلف وعشوائي من أشكال العبوات، مثل عبوات مربعة أو مسطحة إلخ... تصبح ماكينة SPC-2000 هي الحل الأمثل لعملية التغليف فهي سهلة التنظيف والصيانة. تحتوي هذه الماكينة على جهاز تغليف زوجي. تقوم هذه الماكينة بتوزيع غاز الضغط الجوي المنخفض وبعث البخار المتكون داخل أنبوب ستانلس، تتميز فوهته بأنها مقسمة إلى 3 قطع قابلة للضبط والتعديل فكل قطعة يمكن ضبطها على حدة ليضمن عملية تغليف ممتازة. إن الماكينة مصنوعة من ستانلس ستيل مع حافظ حراري والذي يتميز بتوفيره للطاقة. إن الحاملة المصنوعة من الستانلس ستيل جمع نقاط المياه المتكثفة على سطح الزجاج. كما أن الماكينة مصممة بطريقة تقيها من المياه ما يجعل عملية التغليف أسهل ويقلل حاجتها للصيانة.

Input Power Supply of Blower	220VAC 1.1KW
Input Power Supply of Steam Generator	380V/50Hz
Working Pressure	0.1Mpa
Weight	230Kg
Steam Consumption	10-20Kg/h
Size of Oven Body	L2300mm x W400mm x H450mm
Transporting Speed	0-35m/min

SPC-2500 Electric Heating Shrinking Tunnel



With a unique design the three segments of the hot air shrinking tunnel is independent and adjustable, which has improved efficiency thus delivering a saving of energy; After shrinkage, the outside of product has no water globules and it can be packed directly.

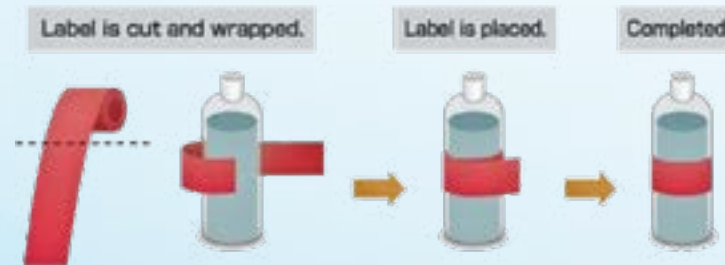
نفق التغليف الحراري الكهربائي

تتميز هذه الماكينة بتصميم منفرد فهناك 3 قطع تغليف هوائي حراري وكل قطعة تعمل بشكل مستقل ويمكن ضبطها بسهولة وقد عمل على تطوير هذه الماكينة لتعمل على توفير الطاقة خلال عملية التغليف فيبقى المنتج جافة ونظيفة ولا يوجد على سطحه أي نقط ماء مما يسهل عملية تغليفه.

Input Power Supply of Blower	380V/50Hz
Power Supply	380V/50Hz
Input Power	25.5KW
Weight	770kg
Channel Specification	W600mm x H400mm x L1800mm
External Dimension	L2800mm x W900mm x H1700mm
Transporting Speed	0-35m/min

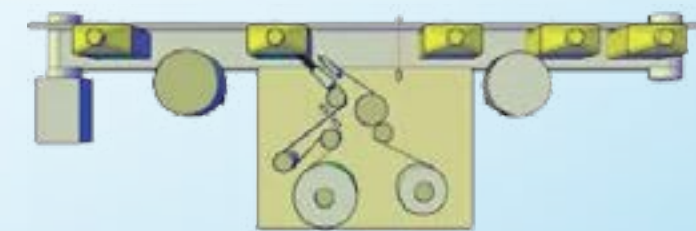
PLX OPP Hot Melt Labeling Machine

SLA Self Adhesive Label Machine



This machine is fully automatic rotary hot melt roll fed labeling machine, Used for mineral water and soft drink so on. It has the advantages of using less glue, low consumption, sticking ling label, high labeling accuracy, high speed of labeling and so on. It suits for the company of large production ,now it has been the best way to replace sleeve labeling machine and realized the purpose of environmental protection.

آلة او بي بي ذات حركة دائرية اتوماتيكية بالكامل متخصصة في تدوير الغراء و وضع الملصقات ، تستخدم لعبوات المياه المعدنية والمشروبات الغازية. ذات خاصية ايجابية في تقليل استهلاك الغراء والصاق ملصقات الطويلة ، وتتميز في الدقة و السرعة العالية في الصاق . مناسبة للشركات ذات الحجم الكبير في الإنتاج.



This machine is mostly applicable for the automatic labeling of column, square, or taper package containers in such industries as food, beverage, pharmaceutical, oil, cosmetics etc. It can automatically check the length of the labels and is equipped with warning device in case of insufficient or broken labels. The HMI is a touch screen, easy to operate and equipped with rich help functions and failure display functions.

آلة سيلف ادهيسف متخصصة في الصاق الملصقات على العبوات العامودية ، المربعة والمدرجة . تقوم الآلة تلقائيا بتفحص ابعاد الملصق اذا كان مناسب لأبعاد العبوة دون حدوث اي اضرار في الملصق. الآلة تحتوي على شاشة لمس تسهل عملية عمل الآلة.

Automatic Non-Tray Heat Shrink Packing Machine

The Available range:

Mineral water, drinks, beer, wine, medicine bottles group packing which does not need bottom tray. After packing, the products will become firmer and more good-looking.

Characteristics:

It adopts the imported PLC programme automatic control. It has stable function and precise control. It has automatic functions like conveying materials, unscrambling, shrinking and cooling & design finalizing flow. The film conveying adopts the imported transducer control in order to reach stepless speed conversion. It adopts the advanced spiral wind circulating structure and three-layer heat insulation to save resources. Besides, it uses the enhanced cooling and design finalizing passage which can make product packing finalize the design more quickly and easy to be stored and transported.



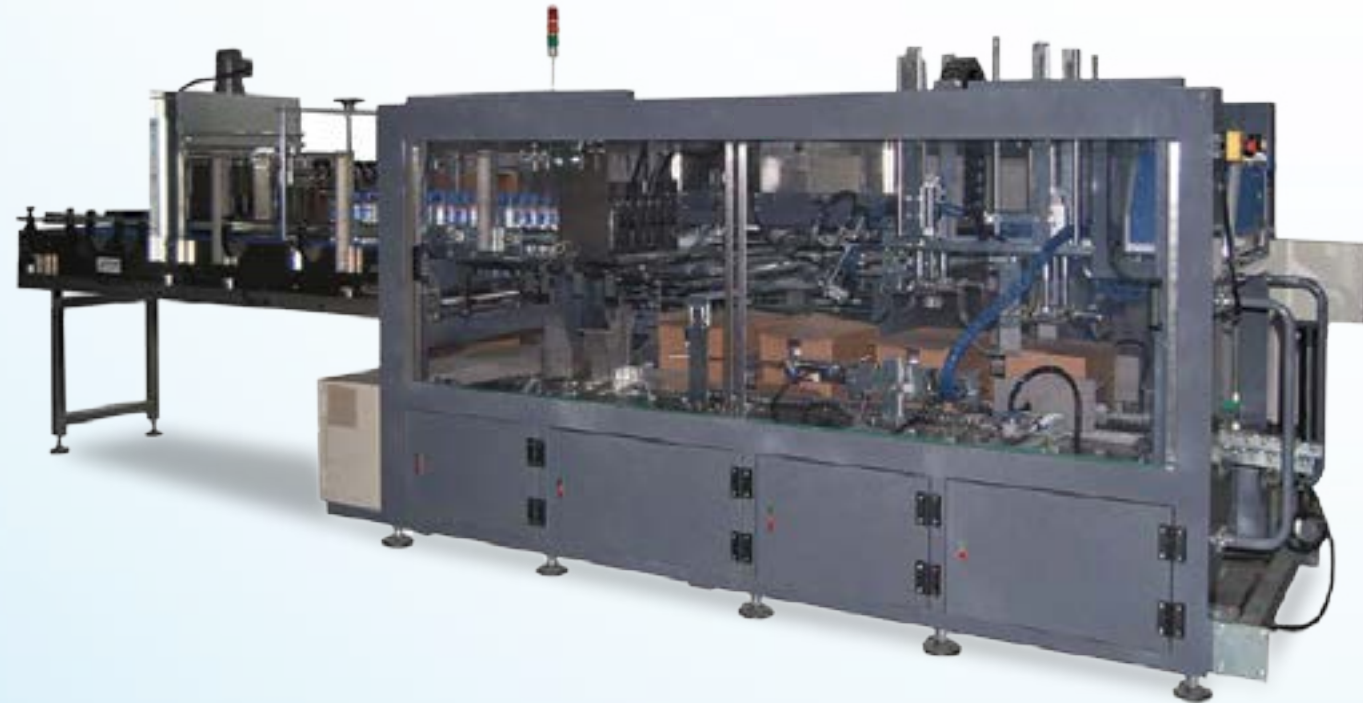
ماكينة التغليف الحراري

يمكن استخدام هذه الآلة مع المياه المعدنية، والمشروبات، والبيرة، والنيذ، وعبوات الدواء التي لا تحتاج إلى حاملة وبعد عملية التغليف يصبح المنتج أكثر صلابة وذا مظهر مرتب وجميل.

مميزات الماكينة

- تعتمد الماكينة تقنية PLC الاتوماتيكية للتحكم بها والتي تحافظ على ثبات وظائفها ودقتها.
- بعض الوظائف تتم أوتوماتيكية مثل نقل المواد وترتيب العبوات والتغليف والتبريد.
- الشريط الناقل يعتمد على محول طاقة مستورد يعمل على تحويل السرعة تلقائياً.
- تتميز بهيكل حلزوني هوائي وثلاث طبقات عزل حرارة لحفظ الطاقة. محتوى جهاز تبريد متطور.

SCP Wrap Round Case Packer



This machine composes of container in feeding, container grouping, blanks feeding & conveying, case forming, gluing & sealing, pneumatic and electric control.

According to customers' requirements, containers from filler are divided into multiple lanes by divider, and move to the distributing lane of packing device, blanks by the sucking & conveying device synchronously keep going together with each grouped of products, and products will be put into the formed case sealed by hot melt glue on flaps of case: each units are synchronized by servo motors and mechanical adjustment ensuring packaging tightly and regular looks.

آلة النفخ الاوتوماتيكية ذات عمل سير خطي لنفخ القوالب لإنتاج العبوات سوائيل مثل (الماء، الخل، العصائر) تملك نظام ذاتي الحركة عالي الكفاءة، تستخدم الأشعة تحت الحمراء في تسخين الأنابيب المستخدمة في الآلة.

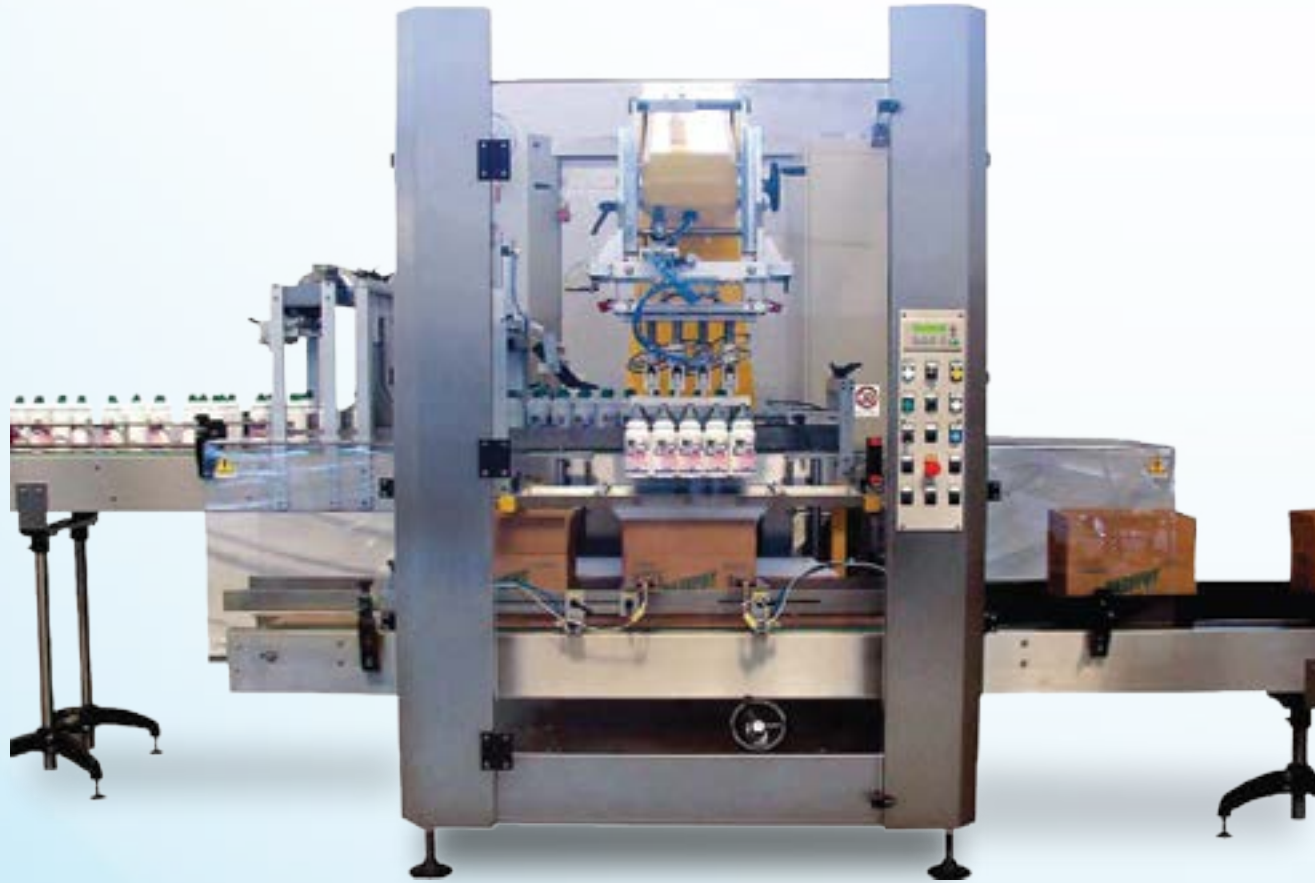
PSX-L Shrink Wrapper For TrayPAK Series



This machine consists of in feeding conveyor belt and guide plate, rank products, Cardboard feeding consists of cardboard storage conveyor belt and rising conveyor belt, put the cardboard below the products; grouping-the product is divided into a certain number of combinations, equipped with intermittent grouping device: Tray molding-the flat cardboard which have been cut in advance will be fold into edge around the product, wrapping- decoil and shear the film, wrap to the products; heat shrinking-heated by the hot air tunnel and heat shrink products, the heating time is 58-s. At the beginning of the equipment design consider the needs of customers in the future.

الشريك رابر آلة متخصصة في تغليف التري باك عن طريق ادخال الأرضيات الكرتونية فوق الناقل و تجميع و وضع المنتجات عليها والقيام بعدها بثني جوانب الأرضية كرتونية حول المنتجات المجمعة ومن ثما تقوم الآلة بتغليف وادخال على نفق هواء حراري من اجل كمش التغليف على المنتج .
تدوم فترة التسخين من 0 الى 8 ثواني.

MSX Grapping Case Packer Machine



The electric case packer is a kind of machine that is intelligent and automatic. It adopts high-speed distribution device to pack various containers, which including flat plastic bottle, round bottle, irregular bottle, various size of glass bottle, round bottle, oval bottle, Square cans and round cans, etc. and also applies to the carton with partitions.

الغرابينغ كاس باكر آلة توضيب الالكترونية من نوع الآلات الأتوماتيكية الذكية . تحتوي الآلة على جهاز توزيع عالي السرعة يتناسب مع جميع انواع العبوات البلاستيكية و الزجاجية وعلب المشروبات الغازية والحاويات الكرتونية المقسمة.

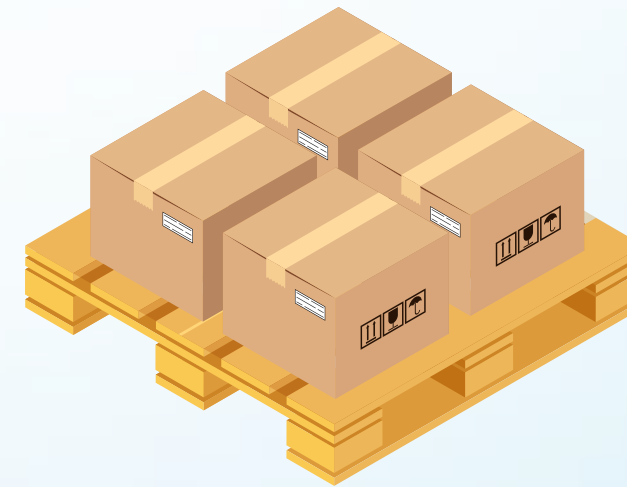
AP Automatic Palletizer



This machine consists of in feeding conveyor belt and guide plate, rank products, Cardboard feeding consists of cardboard storage conveyor belt and rising conveyor belt, put the cardboard below the products; grouping-the product is divided into a certain number of combinations,equipped with intermittent grouping device: Tray molding-the flat cardboard which have been cut in advance will be fold into edge around the product, wrapping- decoil and shear the film, wrap to the products; heat shrinking-heated by the hot air tunnel and heat shrink products, the heating time is 58-s. At the beginning of the equipment design consider the needs of customers in the future.

البليتيزر آلة نقالة ميكانيكية تعمل بالخطوات التالية تغذية الحاوية وتغير مسارها ومن ثما تقوم بفصلها و رصها و تحريك الحاوية المرصوفة ومن ثما رفع الحاويات المرصوفة و وضعهم على لوح تحميل واخيرا تفريغ واخراج .
الآلة مصنوعة من هيكل قوي ومتين .

TXG 5 GALLONS FILLING MACHINE 150BPH



Economic palletizer LC-MD15

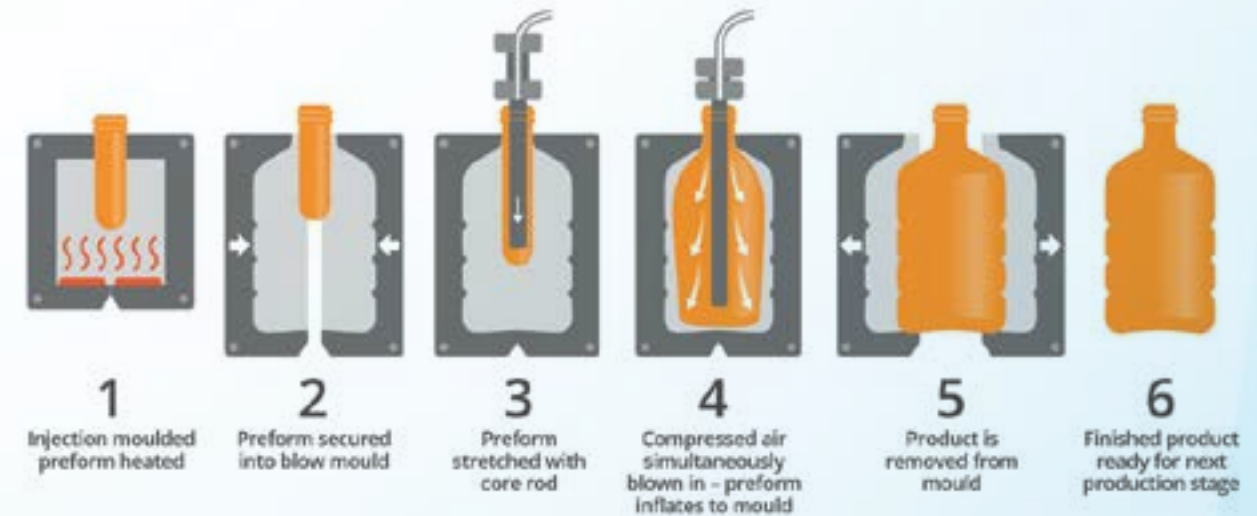
Avoid manual palletizing, it is a headache. The economic palletizer is the best option for those who are looking to save time cost and money cost in palletizing step.

All the parts are European high-quality parts and the packing speed is up to 15 packs per minute and the stacking height is 1,650mm.

تجنب صداع التحميل اليدوي . منصة نقالة اقتصادية هي الخيار الأفضل لأولئك الذين يتطلعون إلى توفير تكلفة الوقت والمال في خطوة التكديس على منصات نقالة.

جميع الأجزاء أوروبية عالية الجودة وسرعة التعبئة تصل إلى 15 عبوة في الدقيقة وارتفاع التكديس 1650 مم.

SCHP Liner Series Fully Automatic Blowing Machine



Model No	unit	SC-4S-HSP	SC-6S-HSP	SC-6HSP	SC-8HSP	SC-10HSP
No. of acv	Cavity	4	6	6	8	10
Theoretical output	Pcs/h	6000 - 7000	10500	10500	12000- 13000	22000
Max container volume	L	2.25	0.9	1.5	1.5	0.9
Max neck diameter	mm	32	32	32	32	32
Max container diameter	mm	126	87	105	105	85
Max container height	mm	320	320	320	320	320
Heating power	KW	72	80	80	80	108
Operating low pressuer	Mpa	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Blowing pressuer	Mpa	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Machine dimension (L*W*H)	M	5.5 x 2.1 x 2.6	5.5 x 2.1 x 2.6	5.8 x 2.2 x 2.6	6.5 x 2.2 x 6.6	6.5 x 2.2 x 2.6
Machine weight	Kg	6000	6000	7000	7500	8000
Conveyor dimension	M	2.55 x 1.55 x 2.6	2.55 x 1.55 x 2.6	2.55 x 1.55 x 2.6	7.75 x 1.55 x 2.6	2.75 x 1.55 x 2.6
Conveyor weight	Kg	500	500	500	600	600

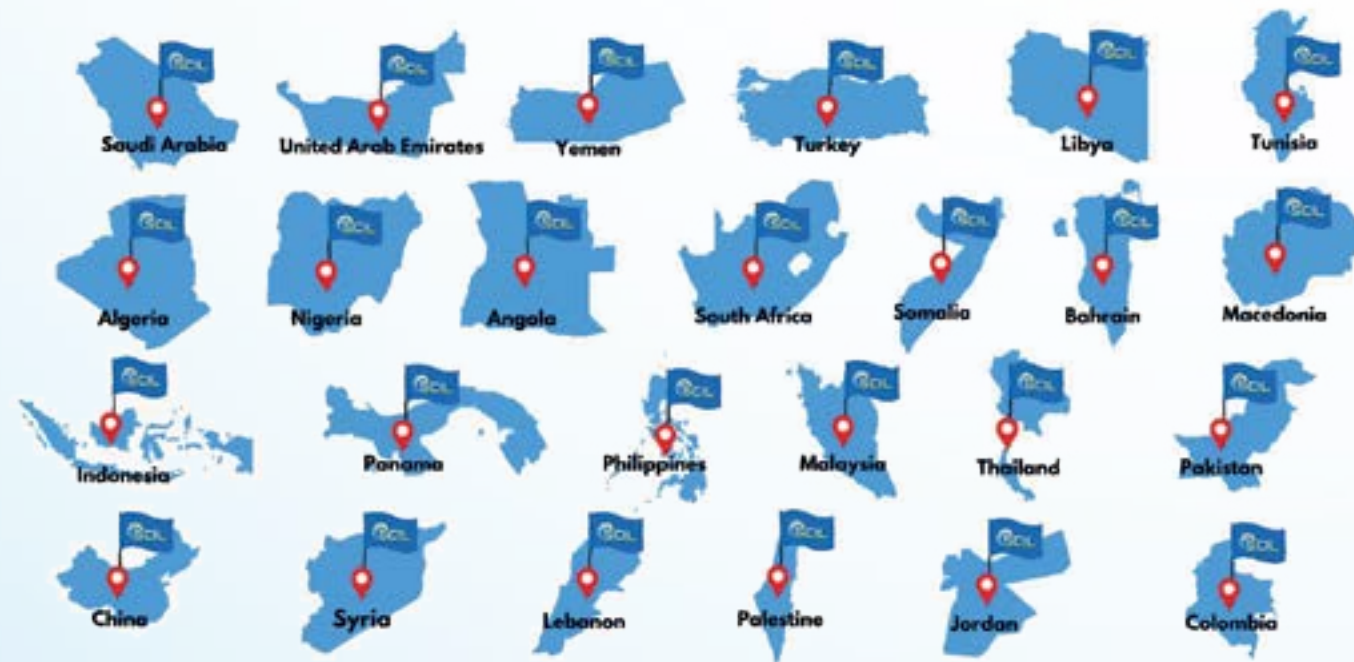


آلة النفخ الاوتوماتيكية ذات عمل سير خطي لنفخ القوالب لإنتاج العبوات سوائيل مثل (الماء ، الخل ، العصائر) تملك نظام ذاتي الحركة عالي الكفاءة، تستخدم الأشعة تحت الحمراء في تسخين الأنابيب المستخدمة في الآلة .

Full automatic SERVO MOTOR bottle blow molding machine can produce PET containers including the bottles for kinds of drink, soybean, vinegar, and pesticide shape and diameter. It has automobile system with high efficiency. The distant infrared ray heat pipes are used in the machine. It has high pressure protection with the feature of precisely removing mould. It is easy to maintain .It is the equipment for producing PET bottles.

There is the screen computer of MITSUBISHI and pneumatic elements of German FESTO and Japan SMC .

We Already Successfully Installed in These Countries



OUR SERVICES

Spare Part:

Our spare part supply capability meets the stringent expectations of our clients. To ensure the international standards, all spares are manufactured to a high level of precision, and before delivery are subject to stringent quality checks. To make sure that all the parts are available whenever you need them, you can benefit from competent, friendly advice, high availability levels, and short delivery times – to sum up: You do not have to concern about spare parts anymore.

Your advantages:

- *Dedicated department for spare parts: service@scil-machinery.com
- *Transparency on cost and availability.
- *Optimization of logistics and delivery.

Training Courses:

Equipment effectiveness is not just about the machine; it's also about the operator. With SCIL-machinery training courses, you get the most out of your equipment. The on-site training offers a complete understanding of the entire machinery supplied by SCIL-machinery.

With the help of our training program, we would like to pass on this expertise to your employees and give an answer to:

- *How can the line's performance be improved?
- *How can quality improvements be achieved?
- *How can resource consumption in the production facility be reduced?

Service Packages:

Technical Audit & Inspection: With its Technical Audit, SCIL-machinery services offer you a periodic health check and performance assessment for your equipment. During the audit, we analyze single machines or complete lines in production conditions. We identify technical and organizational stoppers and help you improve your packaging processes.

Machines Overhaul:

(Just like on the very first day)
When your machine has clocked up a long period and you start to notice how old your machine, it is time to overhaul.

Your advantages:

- *Fast and purposeful replacement of all worn parts and assemblies.
- *Single-sourced planning and conducting of inspections and overhauls.
- *Sustainable assurance of your line's technical availability.

We Have The Pleasure to Introduce





中国苏州凤凰镇港口清水工业区

QINGSHUI INDUSTRIAL PARK, GANGKOU, FENGHUANG TOWN, SUZHOU, P.R.CHINA

TELL: +86 51258724993

MOBILE: +86 13802940009 WHAT'S APP: +86 13221284949

info@scil-machinery.com

WWW.SCIL-MACHINERY.COM

Follow us



ISO9001:2008CE